



**SAFETYFIRST**

## **PHYTOSAFETY® 100**

Fiche technique



### **ARMOIRE DE SÉCURITÉ POUR LE STOCKAGE DE PRODUITS PHYTOPHARMACEUTIQUES, PESTICIDES ET PHYTOSANITAIRES**

- Entièrement construite en tôle pliée sous pression ayant une épaisseur de 0,8 mm, elle est dotée de renfort supérieur avec une épaisseur de 1,5 mm et d'un support inférieur avec une épaisseur de 1,2 mm.
- Construite conformément à la directive 91/414/CEE.
- Peinture au four à 190°C, avec des poudres exemptes de métaux lourds, thermodurcissables, avec traitement préalable de dégraissage et de phosphatation
- 4 étagères à bac, réglables en hauteur, en acier électrozingué et peint sans arêtes vives (triple pliage sur les deux côtés). Capacité de charge de l'étagère 90 kg. Dimensions de l'étagère 390x930x30 mm.
- 1 cuve de fond, en acier électrozingué et peint, sans arêtes vives (triple pliage sur les deux côtés). Capacité environ 43 l.
- Dotée de 2 portes métalliques à vantaux équipées de serrures avec barres.
- Équipée de grilles à l'avant pour l'aération naturelle et d'un trou supérieur pour raccorder éventuellement une installation de filtration-aspiration.
- Couleur RAL 6005
- Assurance RC produits
  
- Dimensions extérieures : mm 1000 x 470 x 2000 h
- Poids : Kg 76
- L'armoire est fournie démontée et elle est équipée d'un kit facile à monter.

Accessoires : KIT 01 (installation d'aspiration dotée de filtre à charbons actifs en granulés)